催化与分离提纯技术

Fe-Mn-CeO_x/AC@CNTs 催化剂低温 同时去除 NO 和氯苯

臧鹏超^{1,2}, 吕学枚^{1,2}, 刘 俊^{1,2*}, 王 影^{1,2}, 张国杰^{1,2*}, 张永发^{1,2} (1. 太原理工大学 化学化工学院,山西 太原 030024; 2. 太原理工大学 省部共建煤基能源清洁高效利 用国家重点实验室,山西 太原 030024)

摘要:以活性炭@碳纳米管(AC@CNTs)为载体,通过浸渍法制备了 Mn-CeO_x/AC@CNTs 催化剂,并考察了 铁物种的引入对 Mn-CeO_x/AC@CNTs 催化剂同时去除 NO 和氯苯(CB)活性的影响。利用 SEM、XRD、Raman、FTIR、XPS、H₂-TPR 对催化剂的理化性质进行了表征。结果表明,Mn 物种进入 CeO₂的晶格中形成 Mn-Ce 固 溶体促进氧空位的生成,而催化剂表面存在丰富的 C—H 基团和含氧基团有利于提高催化剂的低温催化活性。 与 Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs [*n*(Mn):*n*(Ce)=1:7]催化剂相比,Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂表面吸 附氧的含量和酸位点数量显著增加,使其具有良好的氧化还原性能和表面酸性。Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂在整个温度窗口表现出最高的催化活性,其中,在225~300 ℃范围内,NO 转化率达到 90%以上,300 ℃时,CB 转化率达 90%。此外,当 CB 存在时,300 ℃时,Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂的 NO 转化率仍 能达到 95%。

关键词:协同;氯苯;选择性催化还原;活性炭;碳纳米管;Mn-CeO_x氧化物催化剂;催化技术 中图分类号:X701;TQ426 文献标识码:A 文章编号:1003-5214 (2022) 05-0933-10

Fe-Mn-CeO_x/AC@CNTs catalysts for simultaneous removal of NO and chlorobenzene in low temperature

ZANG Pengchao^{1,2}, LYU Xuemei^{1,2}, LIU Jun^{1,2*}, WANG Ying^{1,2}, ZHANG Guojie^{1,2*}, ZHANG Yongfa^{1,2}

(1. College of Chemistry and Chemical Engineering, Taiyuan University of Technology, Taiyuan 030024, Shanxi, China;
2. State Key Laboratory of Clean and Efficient Coal Utilization, Taiyuan University of Technology, Taiyuan 030024, Shanxi, China)

Abstract: Carbon@carbon nanotubes (AC@CNTs) was used as support to prepare Mn-CeO_x/AC@CNTs catalyst by impregnation method. The effect of addition of Fe species on catalytic performance of Mn-CeO_x/AC@CNTs for the simultaneous nitrogen monoxide (NO) reduction and chlorobenzene (CB) oxidation were investigated. The physical and chemical properties of catalyst were characterized by SEM, XRD, Raman, FTIR, XPS and H₂-TPR. The results showed that Mn species entered the lattice of CeO₂ to form Mn-Ce solid solution, which promoted the generation of oxygen vacancies. And abundant C—H groups and oxygen-containing groups existing on the catalysts surface were beneficial to improve the low-temperature catalytic activity. Compared with Mn-CeO_x(1 : 7)/AC@CNTs [n(Mn) : n(Ce)=1 : 7] catalyst, Fe-Mn-CeO_x(1 : 7)/AC@CNTs catalyst exhibited better redox properties and surface acidity due to its significantly increased oxygen adsorption content and acid site number. Fe-Mn-CeO_x(1 : 7)/AC@CNTs catalyst showed the highest catalytic activity throughout the temperature window, with a NO conversion over 90% at 225~300 °C and CB conversion was 90% at 300 °C. In addition, the NO conversion over

收稿日期: 2021-09-17; 定用日期: 2021-12-23; DOI: 10.13550/j.jxhg.20210945

基金项目:博士后科学基金面上资助项目(2019M660061);山西省面上青年基金(201801D221349)

作者简介: 臧鹏超(1996—), 男, 硕士生, E-mail: 1584816294@qq.com。联系人: 刘 俊(1987—), 男, 讲师, E-mail: xinzhou98010@ 126.com; 张国杰(1979—), 男, 教授, E-mail: zhgjdoc@126.com。

Fe-Mn-CeO_x(1 : 7)/AC@CNTs catalyst still reached 95% at 300 °C in the presence of CB. **Key words:** synergy; chlorobenzene; selective catalytic reduction; activated carbon; carbon nanotubes; Mn-CeO_x oxide catalyst; catalysis technology

垃圾焚烧等固定源排放的氮氧化物(NO_x)和 二噁英(如氯苯)造成光化学烟雾、酸雨和雾霾^[1-2]。 因此,如何有效地控制 NO_x和二恶英排放一直是研 究的重点。NH,选择性催化还原法(NH₃-SCR)具 有高效、选择性高和可靠等优点,是一种应用广泛 的 NO_x 控制技术^[3]。目前, V₂O₅-WO₃/TiO₂ 是最常 用的 SCR 催化剂,在 350~450 ℃下表现出高活性。 此外,许多研究表明, V2O5-WO3/TiO2 催化剂在去 除氯苯(二噁英的一种通用模拟分子)方面有较好 的效果^[4]。V₂O₅-WO₃/TiO₂催化还原 NO 的最佳温度 窗口为 350~450 ℃^[5], 而催化氧化 CB 的最佳温度 窗口为 200~300 ℃^[6]。不重叠的温度窗口导致 V2O5-WO3/TiO2 催化剂在一定的温度范围内不能有 效地同时去除 NO 和 CB。因此,研制出一种在同一 温度范围内同时去除 NO 和 CB 的催化剂具有重要 意义。

由于过渡金属氧化物和稀土氧化物具有优异的 氧化还原能力和表面酸性,所以其可作为同时去除 NO 和 CB 的活性组分和助剂。其中, Mn 和 Ce 最 受关注^[7-10]。LIU 等^[11]制备了一种纯 MnO₂/TiO₂ 催 化剂用于去除CB,在250 ℃时CB转化率仅为40%。 GAN 等^[12]将 CeO₂引入 MnO_x中,发现 CeO₂的引入 提高了催化剂催化氧化 CB 的能力。在 300 ℃时, CB转化率达到 100%。这是由于 CeO2 的掺入增加 了催化剂表面氧物种的含量,提高了氧物种的迁移 率。但其 N₂选择性较差,在 300 ℃时 N₂选择性只 有 60%。且在实际应用中, Mn-Ce 催化剂的水热稳 定性不理想, H₂O 与 MnO_x发生反应,导致活性化 合物流失, 表面酸性降低, 直接影响了催化剂对 NO 和 CB 的去除效率。此外, Fe 的加入可以明显提高 催化剂表面酸性。CAO 等^[10]采用溶胶-凝胶法制备 了 Mn-Fe-Ce/TiO2催化剂,加入 Fe 增加了 Brønsted 和 Lewis 酸位点的表面酸度, 使 NO 转化为 NO₂的 能力增强,从而提高了 NH3-SCR 的活性。但对于 Fe-Mn-Ce 催化剂协同去除 NO 和 CB 的催化性能研 究很少。鉴于活性炭(AC)具有高比表面积、价格 便宜等优点, YANG 等^[13]将 Mn、Ce 负载在活性炭 上研究脱硝活性,制得的催化剂表现出较好的脱硝 能力。主要是由于活性组分与活性炭载体相互作用 提高了脱硝活性。碳纳米管(CNTs)因其独特的一 维结构对二噁英具有良好的吸附效果[13-16],但昂贵 的价格限制了碳纳米管的大规模应用, 而本课题组 以廉价的煤炭资源为原料制备碳纳米管具有明显的

经济优势^[17]。

因此,本文以烟煤为原材料制备活性炭-碳纳米 管复合材料,利用该材料作为载体。通过浸渍法制 备了 Fe-Mn-CeO_x/AC@CNTs 催化剂,利用 SEM、 XRD、Raman、FTIR、XPS、H₂-TPR 等方法对催化 剂组分、结构等物理化学性质进行表征,考察了催 化剂对 NO 和 CB 的同时去除效果。Fe-Mn-CeO_x(1: 7)/AC@CNTs 催化剂在垃圾焚烧等固定源协同去除 NO 和 CB 方面具有一定的潜在应用价值。

1 实验部分

1.1 试剂与仪器

硝酸锰溶液(Mn 质量分数为 50%)、九水合 硝酸铁、六水合硝酸铈、KOH,AR,阿拉丁试剂(上 海)有限公司;浓硝酸(质量分数为 65%),GR, 国药集团化学试剂有限公司;TNM-3 型多壁碳纳米 管,中国科学院成都有机化学研究所;V₂O₅-WO₃/ TiO₂催化剂,江西中科凯瑞环保有限公司;活性炭, 山西新华活性炭有限公司。去离子水,自制。

S-3400N型扫描电子显微镜,日本 Hitachi 公司; D/max2550PC型X射线衍射仪,日本 Rigaku 公司; Jobin Yvon T64000 拉曼光谱仪,法国 Horiba Scientific 公司; ESCALAB250Xi X射线光电子能谱 仪,美国 Thermo Fisher Scientific 公司;AutoChem II 2920 化学吸附仪,美国麦克仪器公司;Optima 8300 型全谱直读发射等离子体光谱仪,美国 Perkin Elmer 公司;Gasmet DX-4000光谱仪,芬兰 Gasmet 公司。

1.2 制备

活性炭和碳纳米管复合载体的制备按照文献[17] 的方法进行。首先,将烟煤(中国陕西)粉碎至 74 µm 以下获得原煤,将原煤与 KOH 按质量比 1:1 混合 均匀。取 10 g 混合样置于反应管(内径 20 mm)中, 在 N₂气氛(50 mL/min)下以 10 ℃/min 的升温速 率加热至 550 ℃恒温 30 min,后续升温至 900 ℃并 恒温 90 min。然后自然冷却至室温。反应结束后, 样品用盐酸溶液(1 mol/L),在 80 ℃下搅拌 8 h, 用去离子水冲洗直至中性,并在 120 ℃干燥 12 h, 获得活性炭@碳纳米管复合载体,记为 AC@CNTs。

采用浸渍法制备 Mn-CeO_x/AC@CNTs 催化剂。 以 AC@CNTs 为载体, Mn 和 Ce 的硝酸盐溶液为前 驱体。取 10 g AC@CNTs、0.15 g 硝酸锰(0.95 mmol) 溶液和 2.93 g(6.70 mmol)六水合硝酸铈置于 100 mL 烧杯中,加入40 mL 去离子水。浸渍搅拌 12 h 后, 在 110 ℃的烘箱中干燥 6 h,然后在 N₂下于 500 ℃ 煅烧 2 h,得到 Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂。 其余催化剂制备方法同上,只需改变硝酸锰溶液和 六水合硝酸铈的用量,将得到的产物分别命名为 Mn-CeO_x(1:5)/AC@CNTs 和 Mn-CeO_x(1:10)/AC@ CNTs 催化剂。其中,Mn 和 Ce 物质的量比分别为 1: 5、1:7 和 1:10。

取 10 g AC@CNTs、0.15 g 硝酸锰溶液、2.93 g 六水合硝酸铈和 3.61 g 九水合硝酸铁置于 100 mL 烧杯中,加入 40 mL 去离子水。浸渍搅拌 12 h 后, 在 110 ℃的烘箱中干燥 6 h,然后在 N₂下于 500 ℃ 煅烧 2 h,得到 Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化 剂。按照上述方法制备了 Fe、Mn、Ce 共浸渍在商 业活性炭和碳纳米管上的催化剂,分别记为 Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC 和 Fe-Mn-CeO_x(1:7)/CNTs。此外,使 用商用 V₂O₅-WO₃/TiO₂催化剂作对比,通过 ICP-AES 测定其 n(V): n(W): n(Ti)=1.62:1:45.41。

1.3 催化剂评价

在固定床石英反应器(内径 6 mm)中评估催化 剂去除 NO 和 CB 的催化性能。将 0.20 g(40~60 目) 催化剂放在固定床石英管反应器中,进料气的组成 为: NO 与 NH₃体积分数均为 0.05%, CB 体积分数 为 0.005%(使用时), O₂的体积分数为 5%, SO₂体 积分数为 0.01%(使用时), H₂O 体积分数为 5%(使 用时)和 N₂作为平衡气体,总流量为 200 mL/min, 气体时空速度(GHSV)为 60000 h⁻¹。所有气相成 分的体积分数均通过 Gasmet 光谱仪进行实时监控。 在每个温度点维持 30 min,取后 10 min 的平均值。 使用以下公式计算 NO 转化率、N₂选择性和 CB 转 化率:

NO转化率/% =
$$\frac{\varphi_{NO}^{in} - \varphi_{NO}^{out}}{\varphi_{NO}^{in}} \times 100$$
 (1)

N2选择性/%=

$$\left[1 - \frac{2\varphi_{\rm NO}^{\rm out}}{\varphi_{\rm NO}^{\rm in} + \varphi_{\rm NH_3}^{\rm in} - \varphi_{\rm NO}^{\rm out} - \varphi_{\rm NH_3}^{\rm out}}\right] \times 100 \qquad (2)$$

CB转化率/% =
$$\frac{\varphi_{CB}^{in} - \varphi_{CB}^{out}}{\varphi_{CB}^{in}} \times 100$$
 (3)

式中: φ^{in} 和 φ^{out} 分别代表组分在入口和出口的体积 分数,%。

Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂的抗水性 能在 300 ℃时通入 5%(体积分数)H₂O 进行测试; 抗 SO₂性能在 300 ℃时通入 0.01%(体积分数)SO₂ 进行测试;催化剂的稳定性在 300 ℃连续反应 32 h 获得。

2 结果与讨论

2.1 催化剂活性评价

图 1 为在 150~300 ℃内, (Fe)-Mn-CeO_x/ AC@CNTs 催化剂去除 NO 和 CB 的催化活性。由图 1a 可以看出, Fe-Mn-CeO_r(1:7)/AC@CNTs 催化剂 在低温下表现出最佳的 SCR 活性。Fe-Mn-CeO_x(1:7)/ AC@CNTs 催化剂在 225~300 ℃内, NO 转化率达 到 90%以上。由图 1b 可以看出, Fe-Mn-CeO_r(1: 7)/AC@CNTs 催化剂催化 CB 的 T₅₀ 和 T₉₀ (转化率 为 50%和 90%的温度)分别为 250 和 300 ℃, 明显 优于 Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂,而且在 150~300 ℃内, Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 为催化 剂时 N₂选择性大于 90%, 明显优于 Mn-CeO_x(1: 7)/AC@CNTs 催化剂。表 1 显示了 CB 对 Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂 NO 转化率的 影响。当 CB 存在时,对催化剂的脱硝活性有一定 的抑制作用,但 Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化 剂在 300 ℃时 NO 转化率为 95%。从图 1c 可以看 出,在 CB 存在时,与 Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC 和 Fe-Mn-CeO_x(1:7)/CNTs 催化剂相比,在 150~ 300 ℃范围内, Fe-Mn-CeO_r(1:7)/AC@CNTs 催化 剂具有较好的 NO 转化率。此外, 由图 1d 可以看出, 在 240~300 ℃范围内, Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂催化的 CB 转化率明显高于商用 V₂O₅-WO₃/ TiO2催化剂CB的转化率。结果表明,Fe-Mn-CeOx(1: 7)/AC@CNTs 催化剂对 NO 的还原和 CB 的氧化具 有较优的活性。





 图 1 AC@CNTs 和负载不同活性组分及比例的催化剂的 NO 转化率(a); Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 和 Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 的 CB 转化率和 N₂ 选择性(b); 在 CB 存在时,不同载体类型和 V₂O₅-WO₃/TiO₂催化剂的 NO 转化率(c); 不同载 体类型和 V₂O₅-WO₃/TiO₂催化剂的 CB 转化率(d)

- Fig. 1 NO conversion of AC@CNTs and catalysts loaded with different active components and ratios (a); CB conversion and N₂ selectivity of Mn-CeO_x(1 : 7)/ AC@CNTs and Fe-Mn-CeO_x(1 : 7)/AC@CNTs (b); NO conversion of different supports and V₂O₅-WO₃/TiO₂ catalyst in the presence of CB (c); CB conversion of different supports and V₂O₅-WO₃/ TiO₂ catalyst (d)
- 表 1 有无 CB 存在下, Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催 化剂催化下的 NO 转化率(%)
- Table 1 NO conversion of Fe-Mn-CeO_x(1 : 7)/AC@CNTs catalyst with and without the presence of CB(%)

	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C
无 CB	52	87	96	97
有 CB	36	70	91	95

2.2 TG-DTG 表征分析

烟煤热解所得 AC@CNTs 样品的 TG-DTG 曲线 见图 2。由图 2 可知, AC@CNTs 在 250~650 ℃范 围内出现两个失重峰。其中,较大的失重峰失重温 度区间为 360~500 ℃,最大失重速率在 394~479 ℃ 范围,对应 AC@CNTs 载体中活性炭氧化失重过程。 副失重峰失重在 480~700 ℃范围,最大失重速率在 600 ℃附近。副失重峰表示碳纳米管的氧化失重过 程^[17]。由图 2 可知, AC@CNTs 载体中的碳纳米管 质量分数为 9.89%。



图 2 烟煤热解所得 AC@CNTs 的 TG-DTG 曲线 Fig. 2 TG-DTG curves of AC@CNTs obtained from bituminous coal pyrolysis

2.3 BET 分析

表 2 显示了催化剂的结构性质。可见, AC@CNTs 载体具有较大的比表面积,为 209 m²/g,孔容为 0.22 cm³/g,有利于金属氧化物颗粒的分散。此外, 较大的比表面积为活性物质在催化剂表面提供了丰 富的反应单元。当 Mn 和 Ce 物种引入 AC@CNTs 时, Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 的比表面积和总孔容 均降低。值得注意的是,掺杂 Fe 物种后,Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂的比表面积在一定程 度上增加。这一结果表明,掺杂 Fe 物种可以减少 Mn-CeO_x金属氧化物对 AC@CNTs 载体孔隙结构的 影响。

表 2 不同样品的比表面积,孔容和平均孔径 Table 2 Specific surface area, pore volume and average pore size of different samples

	比表面积/ (m ² /g)	孔容/ (cm ³ /g)	平均孔径/ nm
AC@CNTs	209	0.22	3.83
$Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs$	180	0.20	3.97
Fe-Mn-CeO _x $(1 : 7)$ /AC@CNTs	235	0.19	3.75

2.4 SEM 分析

图 3 为载体和催化剂的 SEM 形貌图。从图 3a 和 b 可以看出,AC@CNTs 载体呈现出明显的碳纳 米管结构,其中碳纳米管长几十微米,且直径较为 均匀。与 AC@CNTs 载体相比,Mn-CeO_x(1:7)/ AC@CNTs 催化剂(图 2c、d)表面发生明显变化, 出现明显烧结,而且碳纳米管发生断裂缠绕,导致 催化剂比表面积减小。从图 2e 可以看出,掺杂 Fe 物种后,对催化剂表面破坏明显减小,并出现明显 的孔道,有利于气体吸附。此外,碳纳米管并没有 发生明显断裂(图 2f)。根据 SEM 结果可知, Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂表现出较高的 表面缺陷,这促进了气体在催化剂上的扩散。



- 图 3 不同放大倍数下 AC@CNTs(a,b)、Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂(c,d)和 Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs (e,f)催化剂的 SEM 图
- Fig. 3 SEM images of AC@CNTs (a, b), Mn-CeO_x(1 : 7)/AC@CNTs catalyst (c, d) and Fe-Mn-CeO_x(1 : 7)/AC@CNTs catalyst (e, f)
- 2.5 XRD 分析

图 4 为不同样品的 XRD 谱图。



图 4 不同样品的 XRD 谱图 Fig. 4 XRD spectra of different samples

所有催化剂均在 2 θ=26°和 42°处有两个衍射 峰。2 θ =26°处的(002)晶面表示层状结构石墨微 晶的存在, $2\theta = 42^{\circ}$ 处的(100)晶面则反映了涡轮 状石墨结构的存在。催化剂表面的碳纳米管和层状 结构的石墨被认为有助于低温氧化 NO 生成 NO₂, 而 NO 和 NO₂的共存会有利于 NO、NO₂和 NH₃的 快速 SCR 反应,从而显著提高 NO 的去除效率^[18]。 此外, NO2是一种比O2更强的氧化剂, 从而有利于 促进 CB 的氧化反应。负载金属氧化物后,在 2 θ =26°和 42°处的衍射峰强度明显下降,这是由于金属 原子的存在对石墨结构或者碳纳米管破坏造成的 ^[19]。然而,在Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂中, 没有 Mn 物种或 Ce 物种的衍射峰,可能是由于金属 氧化物高度分散在 AC@CNTs 表面所致。同时,引 入 Fe 物种后, Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂 出现 2 θ = 28.4°和 47.5°处的衍射峰, 分别属于 CeO₂ (PDF#78-0694)的(111)和(220)晶面,而2*θ* =33.2°和 35.7°分别属于 Fe₂O₃(PDF#79-0007)的 (104)和(110)晶面,没有发现 Mn 物种的衍射 峰。与此同时,发现 CeO₂的衍射峰变宽,是由于大 离子半径的 Mn 物种进入 CeO₂的晶格中,同时 CeO₂ 的烧结受到抑制所致,这证明了 Mn-Ce 固溶体的形 成^[2,12]。固溶体对同时发生的 NO 还原和 CB 氧化的 低温催化活性有积极的影响。

2.6 拉曼分析

拉曼光谱用于检测催化剂的表面结构和氧空 位,图 5 为不同样品的拉曼谱图。





图 5 中,G 波段(1575 cm⁻¹)表示石墨有序的 程度,而D 波段(1341 cm⁻¹)表示结构无序且具有 缺陷^[20]。碳的石墨化程度可以通过G 带和D 带 (I_G/I_D)的强度比来评价, I_G/I_D 越大表示样品石墨 化程度越高。Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 的 I_G/I_D 约 为 0.92,小于 AC@CNTs(0.98)和 Fe-Mn-CeO_x(1: 7)/AC@CNTs(0.97)的 I_G/I_D ,表明 Mn-CeO_x(1: 7)/AC@CNTs 具有较低的石墨化程度, 与 SEM 结果 一致。从图 5 可以看出,在 441 cm⁻¹ 处检测到的强 带可归因于 *c*-CeO₂ 的 F_{2g} 振动模式,这可以看作是 Ce⁴⁺周围的氧原子的对称拉伸振动^[21]。此外,在 606 cm⁻¹ 的宽带是缺陷氧吸附的振动特征峰(记作 OV,为氧空位)^[22]。一般认为,OV 和 F_{2g} 峰面积 之比($I_{OV}/I_{F_{2g}}$)与 Mn 基催化剂中的氧空位浓度成 正比^[21]。因此,计算了催化剂的 $I_{OV}/I_{F_{2g}}$,并在图 5 中列出。可以看出,Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化 剂的 $I_{OV}/I_{F_{2g}}$ 为 0.51,而掺杂 Fe 后 Fe-Mn-CeO_x(1: 7)/AC@CNTs 的 $I_{OV}/I_{F_{2g}}$ 为 0.72, $I_{OV}/I_{F_{2g}}$ 明显增加。 这说明 Fe、Mn、Ce 之间的协同作用促进了氧空位 的生成,从而提高了低温下 NH₃-SCR 反应和 CB 催 化氧化性能。

2.7 FTIR 分析

不同样品的红外光谱如图 6 所示。结合前人的 研究^[23-24]可知,在3435 cm⁻¹强吸收带属于羧基、羟 基和化学吸附水的吸附峰。2400~2300 cm⁻¹的吸收 带与 CO₂ 的结构有关。在 1645 cm⁻¹ 的吸收带为 C==O 伸缩振动峰。1465 cm⁻¹ 处的峰与脂肪族的 C-H伸缩振动相对应。在1300~1000 cm⁻¹内的条带属 于 C-O 或 C-O-C 伸缩振动。发现所有样品中都存 在 O-H、C=O、C-H 和 C-O 振动峰。与 Mn-CeO_x(1:7)/ AC@CNTs 相比, Fe-Mn-CeO_x(1: 7)/AC@CNTs催化剂在1645和1043 cm⁻¹处的C==O 和 C-O/C-O-C 伸缩振动峰强度明显增强, 这表 明 Fe 的掺入增加了含氧官能团的数量。同时, Fe-Mn-CeO_x(1:7)/ AC@CNTs 催化剂在 1465 cm⁻¹ 处的 C-H 峰强度明显高于 Mn-CeOx(1: 7)/AC@CNTs 的 C-H 峰强度。而 C-H 基团和含氧 基团对 NH₃ 的吸附有促进作用^[22],吸附的 NH₃ 与 NO 反应或形成活化的 NH3,从而提高 NO 转化率。





2.8 XPS 分析

用 XPS 研究了样品的表面氧化状态、化学组成

和氧物种,如图 7 所示。从图 7a 看出,催化剂中存 在 Mn、Ce、Fe、C 和 O 对应的峰。Mn-CeO_x(1:7)/ AC@CNTs 和 Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂 中均出现了 sp^2 杂化碳原子,产生了 C 1s 级谱,证 实碳纳米管和石墨晶片的存在,与 XRD 结果一致。



图 7b 为 Ce 3d 的 XPS 谱图,可分为两组自旋

轨道多联体,分别对应标记 u 的 $3d_{3/2}$ 和标记 v 的 $3d_{5/2}$ 。v、v"、v"、u、u"和 u"的峰对应于 Ce⁴⁺的 $3d^{10}4f^{0}$ 态,v'和 u'峰对应于 Ce³⁺的 $3d^{10}4f^{0}$ 态^[12],表示两种 价态共存。由 XPS 数据计算得到表面 Ce³⁺的含量。 Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 的 Ce³⁺含量为 18.9%,在 掺杂 Fe 后增加到 19.4%(表 3)。同时,CeO₂结构 中 Ce³⁺的存在意味着氧空位的形成。显然,Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 的氧空位较多,这与之前的 拉曼结果一致。此外,氧空位的存在有利于 NO 分 子的解离,从而在一定程度上提高了催化性能。

图 7c 为 Mn 2*p* 的 XPS 谱图。Mn-CeO_x(1: 7)/AC@CNTs 和 Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 的 Mn 2*p*_{3/2} 峰拟合得到 643.7、641.9 和 640.8 eV 3 个特 征峰,分别对应于 Mn⁴⁺、Mn³⁺和 Mn^{2+[13]}。根据表 3 可知, Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂上的 Mn⁴⁺的含量为 36.0%,高于 Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 的 34.6%。结果表明, Fe 掺杂后,有利于还原性 Mn⁴⁺ 物种的形成。较高的 Mn⁴⁺表面原子浓度有利于 NH₃-SCR 和 CB 氧化反应。因此, Fe-Mn-CeO_x(1:7)/ AC@ CNTs 催化剂对 NO 的还原和 CB 的氧化均有 较好的效果。

图 7d 为 O 1s 的 XPS 谱。O_a 归类为晶格氧(O^{2-}), O_β 和 O_y 均为表面吸附氧(O^{-} 或 O_2^{2-} 、O₂)。而表面 吸附氧在氧化还原反应中起着重要作用,一般认为 是主要的活性物质^[21]。因此,Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@ CNTs 催化剂有较高的 O_{β+y}含量(86.0%),所以其 具有较好的氧化还原性能。

- 表 3 Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 和 Fe-Mn-CeO_x(1: 7)/AC@CNTs 催化剂的化学组分
- Table 3 Chemical components of $Mn-CeO_x(1:7)/AC@$ CNTs and Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs

	Ce ³⁺ 含量/%	Mn ⁴⁺ 含量/%	O _{β+γ} 含量/%
$Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs$	18.9	34.6	79.3
$Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs$	19.4	36.0	86.0

注:含量均为分峰面积占总面积的百分比。

2.9 H₂-TPR 分析

氧化还原性能是影响 NH3-SCR 和 CB 催化氧化 活性的一个关键因素。采用 H2-TPR 分析了不同催 化剂的氧化还原性能,结果如图 8 所示。根据相关 文献^[25],在 200~800 ℃之间,涉及 MO_x 和氧化铁 物种的还原峰的重叠,将还原峰解卷积成几个具体 的还原峰,还原峰的归属和温度见表 4。从表 4 可 以看出, Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂的 H₂ 消耗量明显多于 Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂 的 H₂ 消耗量。这表明在整个温度范围内, Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂形成的较多的高氧化 价态金属氧化物 ($Mn \, \pi \, Ce$) 被 H₂还原。因此, 掺 入 Fe 物种后促进了 Mn 和 Ce 之间的电子转移。此 外,在Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂中加入 Fe 物种后, MnO₄→Mn₂O₃的还原峰、表面 CeO₂→Ce₂O₃ 的还原峰和Mn₂O₃→MnO的还原峰的温度明显向低 温方向移动,这可能与 Mn、Ce、Fe 之间的强烈协 同作用有关。之前的研究表明^[26],金属氧化物之间 的协同效应可以引起氧缺陷,从而促进表面氧向晶 格氧扩散。LIU 等^[27]研究证明, Fe 的添加可以增强 更多可还原的 Ce 物种形成。FAN 等^[28]也证明了 Fe 可以提高催化剂的氧化还原性能。因此, Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂较高的氧化还原能力 有利于低温下 NH3-SCR 反应和 CB 的催化氧化。



图 8 不同样品的 H₂-TPR 谱图 Fig. 8 H₂-TPR spectra of different samples

表 4 不同催化剂上 H₂-TPR 的信息 Table 4 H₂-TPR information on different catalyst

H ₂ 消耗量/ (mmol/g)
1
3

注:T表示每个峰的中心还原温度。

2.10 NH₃-TPD 分析

图 9 为不同催化剂的 NH₃-TPD 结果。从图 9 可以看出, Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 和 Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 在 50~300 ℃范围内均出现 了一个解吸峰, 这表示物理吸附在弱酸位点上 NH3 的解吸。在 Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 中引入 Fe 物 种后,在 50~300 ℃范围内出现的解吸峰强度并没 有明显变化。此外, Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 和 Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 在 500 ℃以上的解吸峰 属于中强酸位点上化学吸附的 NH₃。与 Mn-CeO_x(1:7)/ AC@CNTs 相比, Fe-Mn-CeOx(1:7)/AC@CNTs 在 500~1000 ℃范围表现出明显更高的解吸峰强度和 更大的 NH₃解吸峰面积,同时中温峰位向低温方向 转移。这是由于 Mn、Ce 和 Fe 之间的相互作用导致 Mn-O和 Ce-O 配位键长度的增加和表面酸度的 变化^[12]。因此, Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 在 500~1000 ℃时具有良好的 NH₃吸附能力, Fe 的添 加明显促进了酸含量的增加,从而促进 NH3 在催化 剂表面的吸附和活化,可以提高 NH3-SCR 性能。



图 9 不同样品的 NH₃-TPD 谱图 Fig. 9 NH₃-TPD spectra of different samples

2.11 SO₂/H₂O 对催化剂活性的影响及稳定性分析

低温脱硝催化剂的抗硫、抗水性是实际应用中的一个重要因素,SO₂和 H₂O 在烟气中的存在是不可避免的。因此,评估了 300 ℃时 Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂对 0.01%(体积分数)SO₂和 5%(体积分数)H₂O 的耐受性,结果如图 10a 和 b 所示。未加入 0.01%(体积分数)SO₂ 时,Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化的 NO 和 CB 转化率分别为 95.0%,91.0%。当加入体积分数 0.01% SO₂时,Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 容易受到影响,但运行 2 h 后 NO 和 CB 转化率分别保持在 65.4%和 76.3%。在切断 SO₂后,Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化的 NO 和 CB 转化率稳定在 83.6%和 84.6%,但没有完全恢复到原始状态,主要是硫酸盐的沉积和表面羟基的出现造成催化剂不可逆的失活^[29-30]。此

外,还对 Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 进行了抗水 性能测试。结果表明,Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂的 NO 和 CB 转化率有所下降,由于 H₂O 的存 在削弱了催化剂对 NO/NH₃ 以及 CB 的吸附能力^[27-28], 在切断 H₂O 后,Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 的 NO 和 CB 转化率稳定在 90.2%和 85.1%。



图 10 在 300 ℃下 Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂 抗水抗硫性能和稳定性测试



Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂的稳定性 测试(300 ℃连续反应32 h的活性)结果见图10c 和 d。如图10c 和 d 所示,反应32 h 后,Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 的 NO 转化率由94.4%轻微 下降到88.2%, N₂选择性由89.2%下降到83.7%, 而 CB 转化率由91.3%下降到77.4%,由此说明 Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 具有较好的稳定性。 在整个实验过程中,Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂表现出良好的 NO 和 CB 转化率,表明 Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂具有良好的实 际应用前景。

3 结论

选用 AC@CNTs 为复合载体, 以 Mn-CeO_x 为活 性组分掺杂 Fe 作为助剂,采用浸渍法制备了 Fe-Mn-CeO_x/AC@CNTs 催化剂,实现了同时还原 NO 和氧 化 CB。

Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂表现出最高的催化活性,在225~300 °C范围内,NO转化率达到90%以上,在300 °C时CB转化率达90%。当CB存在时,Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂在300 °C时NO转化率达到95%。Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂的催化活性明显优于商用V₂O₅-WO₃/TiO₂催化剂。此外,在300 °C下,通入体积分数0.01%SO₂运行2h后,Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 的NO和CB转化率分别能达到65.4%和76.3%。此外,Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 进行了抗水性能测试。在切断H₂O后,Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs的NO和CB转化率稳定在90.2%和85.1%。而且Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂具有较好的稳定性。

对载体和催化剂的结构、形貌、氧化还原性能 以及酸性进行了表征和分析。Fe 的加入有助于提高 载体比表面积。同时,大离子半径的 Mn 物种进入 CeO₂的晶格中形成 Mn-Ce 固溶体以及 Fe、Mn、Ce 之间的协同作用促进氧空位的生成,有利于 N—O 键分解。而且催化剂表面存在丰富的 C—H 基团和 含氧基团有利于提高低温 NH₃-SCR 反应和 CB 氧化 活性。

Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂较好的反应活性也与较高的 Ce³⁺含量、Mn⁴⁺含量和表面吸附氧的含量以及较好的氧化还原性能有关。此外,掺杂 Fe 物种后, Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 催化剂酸位点数量显著增加。这可能是由于 Fe 物种或其对Mn/Ce 物种的影响使 Fe-Mn-CeO_x(1:7)/ AC@CNTs 催化剂暴露出更多的酸位点,使其具有良好的氧化还原性能和表面酸性,表现出良好的低温催化活性。

因此, Fe-Mn-CeO_x(1:7)/AC@CNTs 是一种高效、 稳定的催化剂,具有一定的潜在应用价值。

参考文献:

- LI G B, SHEN K, WANG L, *et al.* Synergistic degradation mechanism of chlorobenzene and NO_x over the multi-active center catalyst: The role of NO₂, Bronsted acidic site, oxygen vacancy[J]. Applied Catalysis B: Environmental, 2021, 286: 119865.
- [2] LIU X G (刘晓刚), FEI H T (费浩天), LIU Y Q (刘奕绮), et al. Denitrification performance of Cu_x/TiO₂ catalysts for selective catalytic reduction of NO with NH₃ at low temperature[J]. Fine Chemicals (精细化工), 2019, 36(9): 1845-1849.
- [3] JI S X (纪生晓), ZHANG W J (张玮坚), ZHENG Y Y (郑玉婴), et al. Low-temperature combustion synthesis of the Mn-CeO_x catalyst and its performance in the selective catalytic reduction of NO_x by NH₃[J]. Journal of Fuel Chemistry and Technology (燃料化学学报), 2019, 47(2): 224-232.
- [4] MARTIN-MARTIN J A, GALLASTEGI-VILLA M, GONZALEZ-MARCOS M P, et al. Bimodal effect of water on V₂O₃/TiO₂ catalysts with different vanadium species in the simultaneous NO reduction and 1, 2-dichlorobenzene oxidation[J]. Chemical Engineering Journal, 2021, 417: 129013.
- [5] KOMPIO P G W A, BRUCKNER A, HIPLER F, et al. V₂O₅-WO₃/ TiO₂ catalysts under thermal stress: Responses of structure and catalytic behavior in the selective catalytic reduction of NO by NH₃[J]. Applied Catalysis B: Environmental, 2017, 217: 365-377.
- [6] HUANG X, WANG D, YANG Q L, et al. Multi-pollutant control (MPC) of NO and chlorobenzene from industrial furnaces using a vanadia-based SCR catalyst[J]. Applied Catalysis B: Environmental, 2021, 285: 119835.
- [7] ZHA K W, CAI S X, HU H, et al. In situ DRIFTS investigation of promotional effects of tungsten on MnO_x-CeO₂/meso-TiO₂ catalysts for NO_x reduction[J]. Journal of Physical Chemistry C, 2017, 121(45): 25243-25254.
- [8] GAO Z H (高梓寒), MU Y (穆杨), YANG R N (杨润农), et al. NH₃-SCR denitrification performance over bimetal exchanged Cu-Mn/SSZ-39 catalyst[J]. Fine Chemicals (精细化工), 2021, 38(8): 1621-1627, 1692.
- [9] GAN L N, LI K Z, XIONG S C, et al. MnO_x-CeO₂ catalysts for effective NO_x reduction in the presence of chlorobenzene[J]. Catalysis Communications, 2018, 117: 1-4.
- [10] CAO F, SU S, XIANG J, et al. The activity and mechanism study of Fe-Mn-Ce/gamma-Al₂O₃ catalyst for low temperature selective catalytic reduction of NO with NH₃[J]. Fuel, 2015, 139: 232-239.
- [11] LIU Y, LUO M F, WEI Z B, *et al.* Catalytic oxidation of chlorobenzene on supported manganese oxide catalysts[J]. Applied Catalysis B: Environmental, 2001, 29(1): 61-67.
- [12] GAN L N, SHI W B, LI K Z, *et al.* Synergistic promotion effect between NO_x and chlorobenzene removal on MnO_x-CeO₂ catalyst[J]. ACS Applied Materials & Interfaces, 2018, 10(36): 30426-30432.
- [13] YANG J, REN S, ZHANG T S, *et al.* Iron doped effects on active sites formation over activated carbon supported Mn-Ce oxide catalysts for low-temperature SCR of NO[J]. Chemical Engineering Journal, 2020, 379: 122398.
- [14] ZHAO X Y (赵西源). Modification research of mesoporous activated carbon for adsorption of PCDD/Fs[D]. Hangzhou: Zhejiang University (浙江大学), 2015.
- [15] ZOU H F (邹海凤). Quantum chemical theory of dioxin adsorption by carbon nanotubes[D]. Guiyang: Guizhou University (贵州大学), 2009.
- [16] FINOCCHIO E, BUSCA G, NOTARO M. A review of catalytic processes for the destruction of PCDD and PCDF from waste gases[J]. Applied Catalysis B: Environmental, 2006, 62(1/2): 12-20.